(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 18. März 2004 (18.03.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/022392 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

7: B60S 1/08 PCT/EP2003/008294

(21) Internationales Aktenzeichen:

(22) Internationales Anmeldedatum:

28. Juli 2003 (28.07.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 102 36 887.2 12. A

12. August 2002 (12.08.2002) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): VALEO SYSTÈMES D'ESSUYAGE [FR/FR]; 8, rue Louis Lormand, Z.A. de l'Agiot, F-78321 La Verrière (FR).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ASSAN, Jean [FR/DE]; Hauptsstätter Strasse 152, 70178 Stuttgart (DE).

- (74) Anwalt: JAHN, Wolf-Diethart; Valeo Wischersysteme GmbH, Poststrässle 10, 74321 Bietigheim-Bissingen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

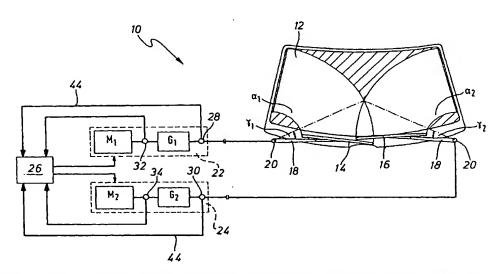
Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR OPERATING A WIPER SYSTEM, AND CORRESPONDING WIPER SYSTEM

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER WISCHERANLAGE UND WISCHERANLAGE



(57) Abstract: The invention relates to a method for operating a wiper system (10), especially an opposed wiper system or a butterfly wiper system, and to a wiper system (10) comprising at least two motor units (22, 24) which are coupled to wiper blades (14, 16) and can be independently driven, a control appliance (26) for controlling the motor units (22, 24), and sensor units (28, 32, 30, 34) which are coupled to the control appliance (26) and are used to determine the angular position (Q, Q2) of the wiper blades (14, 16). The invention is characterised in that the wiping angle (alpha, alpha2) of the wiper blades is divided into areas, the area containing the respective wiper blade (14, 16) being determined along with the angle of the wiper blade inside the respective area.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

7O 2004/022392 A1

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Wischeranlage (10), insbesondere einer Gegenlauf- oder Schmetterlingswischanlage und eine Wischeranlage (10), mit wenigstens zwei unabhängig voneinander antreibbaren, mit Wischblättern (14, 16) gekoppelten Motoreinheiten (22, 24), mit einem Steuergerät (26) zur Ansteuerung der Motoreinheiten (22, 24), und mit dem Steuergerät (26) gekoppelten Sensoreinheiten (28, 32, 30, 34) zur Bestimmung der Winkelposition (Q, Q2) der Wischblätter (14m 16). Die Erfindung kennzeichnet sich dadurch, dass die Wischwinkel (alpha, alpha2) der Wischblätter in Winkelzonen unterteilt sind, wobei zum einen die Winkelzone, innerhalb der sich das jeweilige Wischblatt (14, 16) befindet, und zum anderen der Winkel des Wischblatts innerhalb der jeweiligen Winkelzone bestimmt wird.

Titel: Verfahren zum Betreiben einer Wischeranlage und Wischeranlage

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Wischeranlage und eine Wischeranlage, insbesondere eine Gegenlauf- oder Schmetterlingswischanlage, mit wenigstens zwei unabhängig voneinander antreibbaren, mit Wischarmen zur Aufnahme von Wischblättern gekoppelten Motoreinheiten, mit einem Steuergerät zur Ansteuerung der Motoreinheiten, und mit dem Steuergerät verbundenen Sensoreinheiten zur Bestimmung der Winkelposition der Wischarme.

Derartige Verfahren und Wischeranlagen sind aus dem Stand der Technik bekannt. Als Motoreinheiten finden insbesondere reversible Motoren Verwendung, die von dem Steuergerät angesteuert werden. Der Vorteil von derartigen Wischeranlagen ist, dass auf ein aufwendiges und Bauraum beanspruchendes Wischergestänge zwischen den jeweiligen Drehachsen der Wischblätter verzichtet werden kann. Die Wischblätter können folglich bauraumsparend und unabhängig voneinander an beliebigen Stellen um die zu wischende Scheibe angeordnet werden. Ferner können die Wischblätter beliebig vorgebbare Wischwinkel abdecken; außerdem können sie bei Nichtgebrauch in eine geschützte Parkposition verfahren werden.

Als problematisch bei derartigen Wischvorrichtungen hat sich die Bestimmung der Winkelpositionen der Wischblätter herausgestellt, die zur Vermeidung einer Kollision der Wischblätter erforderlich ist. Bei bekannten Wischeranlagen überdecken sich die Wischbereiche der einzelnen Wischblätter in der Regel. Bei Gegenlauf- oder Schmetterlingswischanlagen kommt hinzu, dass beim Bewegungsablauf der oben liegende Wischhebel bzw. das oben liegende Wischblatt schneller beschleunigt werden muss, damit mit dem unten liegenden Wischblatt keine Berührung auftritt. Bei der Abwärtsbewegung muss sich entsprechend der unten liegende Wischhebel schneller bewegen. Hierfür ist eine entsprechende Ansteuerung der Motoreinheiten erforderlich.

Um die Winkelposition der Wischblätter bestimmen zu können, bieten sich verschiedene Möglichkeiten an: Es ist denkbar, an den Wischachsen ein analogen Drehwinkelsensor, beispielsweise einen Magnetfeldsensor mit einem sinus- oder kosinusförmigen Ausgangssignal, zu verwenden. Allerdings hat sich hierbei als nachteilig herausgestellt, dass das Signal des Gebermagneten temperaturabhängig ist. Bei hohen Motortemperaturen oder bei hohen Außentemperaturen führt dies zu einer ungenauen Bestimmung der Winkelposition der Wischhebel, was zu einer Kollision der Wischblätter führen kann. Um dem abzuhelfen, ist eine Temperaturkalibrierung erforderlich, die aufwendig relativ ungenau und mit Störungen behaftet ist.

Eine andere Möglichkeit zur Bestimmung der Winkelposition der Wischhebel bzw. der Wischblätter ist die Verwendung eines inkrementalen Sensors, insbesondere eines digitalen Magnetfeldsensors, der ein rechteckiges TTL-Signal aufweist. Die Verwendung eines derartigen Sensors ist allerdings deshalb nachteilig, weil ein Referenzpunkt zur Initiierung der Zählung vorzugeben ist. Wird beispielsweise bei abgestellter Wischeranlage oder bei von einer Stromversorgung, beispielsweise einer Fahrzeugbatterie,

3

abgetrennter Wischeranlage der Wischhebel von Hand verstellt, so kann dies von einem inkrementalen Sensor nicht nachvollzogen werden. Beim Start der Anlage wird folglich von einer falschen Winkelposition der Wischhebel bzw. der Wischblätter ausgegangen.

Der vorliegenden Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Betreiben einer Wischeranlage bzw. eine Wischeranlage bereitzustellen, bei dem bzw. bei der die Winkelposition der Wischblätter zuverlässig auf einfache Art und Weise bestimmt werden kann.

Zur Lösung dieser Aufgabe wird ein Verfahren der eingangs beschriebenen Art vorgeschlagen, das sich dadurch kennzeichnet, dass die Wischwinkel der Wischblätter in Winkelzonen liegen, wobei zum einen mittels des abgelenkten Sensors die Winkelzone, innerhalb derer sich das jeweilige Wischblatt befindet, und zum anderen mittels eines relativen Sensors der Winkel, den das jeweilige Wischblatt innerhalb der jeweiligen Winkelzone aufweist, bestimmt wird.

Dies hat den Vorteil, dass durch Verwendung des absoluten Sensors immer zuverlässig bestimmt werden kann, innerhalb welcher Winkelzone sich das Wischblatt bzw. der Wischhebel befindet. Daneben wird der Winkel des Wischblatts innerhalb der jeweiligen Winkelzone bestimmt. Die tatsächliche Winkelposition des jeweiligen Wischblatts setzt sich folglich zum einen aus der jeweiligen Winkelzone und zum anderen aus dem jeweiligen Winkel innerhalb der Winkelzone zusammen. Selbst dann, wenn der Winkel innerhalb einer Winkelzone nicht richtig bestimmt wird, sei es beispielsweise durch eine kurze Unterbrechung der Stromversorgung, so kann dennoch aufgrund der Winkelzone, innerhalb derer sich das jeweilige Wischblatt befindet, rückgeschlossen werden, in welchem Bereich des Wischwinkels, also in welcher Winkelzone sich das jeweilige Wischblatt befindet.

4

Dabei ist vorteilhaft, wenn beim Überschreiten der Wischblätter von einer Winkelzone in eine benachbarte Winkelzone der Winkel innerhalb der zweiten Winkelzone rückgesetzt wird. Folglich wird beim Überschreiten der Grenzlinie zwischen zwei Winkelzonen der Winkel innerhalb der jeweiligen Winkelzone bei Null beginnend bestimmt. Die Grenzen zwischen jeweils zwei Winkelzonen bilden also die Referenzpunkte für die Bestimmung des Winkels innerhalb einer Winkelzone.

Ein besonders vorteilhaftes Verfahren ergibt sich dann, wenn es beim Starten der Wischeranlage und/oder des Fahrzeugs bestimmt, in welcher Winkelzone sich das jeweilige Wischblatt befindet. Der Winkel innerhalb der jeweiligen Zone ist hierbei nicht entscheidend. Ausgehend von der jeweiligen Winkelzone sind dann im Steuergerät Steuerabläufe abgelegt, die die Motoreinheiten derart ansteuern, dass die Wischblätter ohne eine gegenseitige Kollision in eine jeweils benachbarte Winkelzone bewegt werden. Beim Überschreiten der Grenzlinie zwischen zwei Winkelzonen wird dann für die Winkelzone, in die das Wischblatt eintritt, der Winkel innerhalb dieser Winkelzone bestimmt. Folglich ist ab dem Moment, in dem ein Wischblatt in eine neue Winkelzone gelangt, die tatsächliche Winkelposition des jeweiligen Wischblatts bekannt. Ein solches Verfahren hat den Vorteil, dass bei abgestelltem Fahrzeug oder bei Unterbrechung der Stromversorgung selbst dann, wenn die Wischblätter bzw. Wischhebel manuell verstellt werden, aus der Winkelzone, innerhalb derer sich das jeweilige Wischblatt befindet, eine kollisionsfreie Bewegung der Wischblätter in eine benachbarte Winkelzone möglich ist. Die tatsächliche Winkelposition der Wischblätter kann folglich kurz nach Starten der Wischeranlage bzw. des Fahrzeuges bestimmt werden, nämlich bei Überschreiten der Wischblätter von einer Winkelzone in eine andere Winkelzone.

WO 2004/022392 PCT/EP2003/008294 5

Ein weiteres, vorteilhaftes Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass die Steuerabläufe die Wischblätter derart bewegen, dass sie in eine Parkposition geführt werden. Dabei ist vorteilhaft, wenn beim Starten des Fahrzeuges abgeprüft wird, in welcher Winkelzone sich die jeweiligen Wischblätter befinden. Sollten diese sich nicht in der vorgegebenen Winkelzone, beispielsweise in der Parkposition, befinden, so werden die Wischblätter über die abgelegten Steuerabläufe in ihre Parkposition geführt.

Die genannte Aufgabe wird außerdem durch eine Wischeranlage gelöst, die sich dadurch kennzeichnet, dass sie zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens geeignet ist.

Eine vorteilhafte Wischeranlage zeichnet sich dadurch aus, dass für jedes Wischblatt eine Sensoreinheit vorgesehen ist, die einen absoluten Sensor zur Bestimmung der jeweiligen Winkelzone und einen relativen Sensor zur Bestimmung des Winkels innerhalb einer Winkelzone aufweist, wobei die Grenzen zwischen jeweils zwei benachbarten Winkelzonen Referenzpunkte für den relativen Sensor bilden. Die tatsächliche Winkelposition setzt sich folglich aus der jeweiligen Winkelzone und dem Winkel innerhalb einer Winkelzone zusammen. Bei Überschreiten der Grenzen zwischen jeweils zwei benachbarten Winkelzonen wird der inkrementale Sensor auf Null gesetzt und die Zählung beginnt von Neuem. Hierdurch wird eine sehr sichere Bestimmung der tatsächlichen Winkelposition erreicht. Aufgrund dieser positionsgenauen Bestimmung der Wischblätter kann eine Kollision der Wischblätter durch eine entsprechende Aussteuerung weitgehend ausgeschlossen werden.

Vorteilhaft ist, wenn der absolute Sensor die Winkelzonen an der Schwenkachse des jeweiligen Wischarms erfasst. Dadurch, dass der Wischwinkel eines Wischblatts in der Regel maximal 160° bis 180° aufweist, kann der absolute Sensor einem Winkelbereich der Schwenkachse eine eindeutige Winkelzone

zuordnen.

Dabei ist vorteilhaft, wenn der Sensor ein digitaler Magnetfeldsensor ist, der ein an der Schenkachse angeordnetes Polrad umfasst, das von zwei versetzt zueinander angeordneten Sensorelementen abgetastet wird. Vorteilhafterweise ergeben sich bei dieser Anordnung vier verschiedene digitale Ausgangssignale, die folgendermaßen aussehen können:

Winkelzone Z1: Sensorelement H1: Süd und Sensorelement H2: Süd;

Winkelzone Z2: Sensorelement H1: Nord und Sensorelement H2: Süd;

Winkelzone Z3: Sensorelement H1: Nord und Sensorelement H2: Nord;

Winkelzone Z4: Sensorelement H1: Süd und Sensorelement H2: Nord.

Vorteilhafterweise ist bei einem derartigen Sensor die Anzahl Anordnung und die Größe der Winkelabstände der Polungen des Polrades und die Anzahl und der Winkelabstand der Magnetfeldsensoren auf den Wischwinkel des jeweiligen Wischblattes abgestimmt. Es hat sich herausgestellt, dass pro Wischwinkel eine Einteilung der Wischwinkel in vier Zonen Z_1 , Z_2 , Z_3 und Z_4 ausreichend ist. Bei Vorsehen von drei Magnetfeldsensoren bei zwei Polungen können maximal acht Winkelzonen detektiert werden.

Erfindungsgemäß kann vorgesehen sein, dass der relative Sensor die Drehzahl der Motorwelle vor einer Getriebeübersetzung erfasst. Dies hat den Vorteil, dass die Drehzahl der Abtriebswelle des Motors gegenüber der Drehzahl der Abtriebswelle des Getriebes um ein Vielfaches höher ist.

7

Vorteilhaft ist, wenn der relative Sensor ein digitaler, inkrementaler Magnetfeldsensor ist. Je nach gewünschter Genauigkeit des Winkels innerhalb einer Winkelzone können entsprechend viele Signale vom Magnetfeldsensor pro Winkelzone detektiert werden.

Eine vorteilhafte Wischeranlage ergibt sich dann, wenn die Wischwinkel der Wischblätter in jeweils mindestens drei und vorzugsweise vier Winkelzonen liegen. Die einzelnen Winkelzonen können hierbei verschiedene Winkelbereiche abdecken. Nicht erforderlich ist, dass die Winkelzonen gleich groß sind. Vorteilhaft ist, wenn die maximalen Wischwinkel innerhalb einer Zone liegen, d.h. wenn die Umkehrpositionen der Wischblätter in einer Zone – und nicht auf einer Zonengrenze – liegen. Damit wird eine eindeutige Zuordnung möglich.

Dabei hat sich als vorteilhaft herausgestellt, wenn der jeweilige Winkelbereich, in dem eine Kollision möglich ist (Kollisionsbereich), in vorzugsweise drei Winkelzonen unterteilt ist.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung ist vorgesehen, dass im Steuergerät die Wischwinkelzonen der verschiedenen Wischblätter in einer Matrix abgebildet sind, wobei jeweils eine Winkelzone eines Wischblatts und eine Winkelzone eines anderen Wischblatts ein Feld der Matrix bilden. Dazu wird beispielsweise auf einer X-Achse der Wischwinkel mit den jeweiligen Winkelzonen des einen Wischblatts und auf einer Y-Achse der Wischwinkel mit den jeweiligen Winkelzonen des anderen Wischblatts aufgetragen. Bei Unterteilung der Wischwinkel der beiden Wischblätter in jeweils vier Zonen weist die Matrix insgesamt 16 Winkelfelder auf.

Vorteilhafterweise ist der Kollisionsbereich der Wischblätter der Matrix überlagert. Hieraus lässt sich auf

8

einfache Art und Weise ableiten, in welchen Feldern unter welchen Winkelpositionen es zu einer Kollision der Wischblätter kommen kann.

Ferner werden vorteilhafterweise die Felder der Matrix so gewählt, dass die Grenzlinien des Kollisionsbereichs ein Feld nur einmal durchlaufen. Dies hat den Vorteil, dass die Felder, die von den Grenzlinien durchlaufen werden, eindeutig in zwei Unterbereiche aufgeteilt werden können, nämlich in einen Bereich, in dem eine Kollision stattfindet, und einen Bereich, in dem keine Kollision stattfindet. Damit lässt sich für jedes Feld eindeutig ein Bewegungsablauf anlegen, der die Motoreinheiten so ansteuert, dass die Wischblätter ohne eine Kollision bewegt werden.

Es hat sich gezeigt, dass eine besonders vorteilhafte Matrix dann vorliegt, wenn der Kollisionsbereich von insgesamt neun Feldern abgedeckt wird.

Ausgehend von jedem möglichen Feld in der Matrix sind, ohne dass die Winkel innerhalb der jeweiligen Winkelzonen bekannt sind, Steuerabläufe abgelegt, die, ausgehend von einem beliebigen Punkt innerhalb eines Feldes, die Wischblätter in ein benachbartes Feld bewegen, ohne den Kollisionsbereich zu durchlaufen. Dies hat den Vorteil, dass beispielsweise beim Starten der Wischeranlage bzw. des Fahrzeuges, ohne bekannten Winkel innerhalb einer Wischzone, die Wischblätter so in ein benachbartes Feld geführt werden, ohne dass eine Kollision stattfinden kann. Bei Überschreiten der Grenzlinie zu dem benachbarten Feld beginnt dann der inkrementale Sensor den Winkel innerhalb der Zone zu bestimmen, woraus auf die tatsächliche Winkelposition der Wischarme rückgeschlossen werden kann.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen und Einzelheiten der Erfindung sind der nachfolgenden Beschreibung zu entnehmen, in der die Erfindung anhand der Zeichnung näher beschrieben und erläutert ist.

In der Zeichnung zeigen:

- Fig. 1: eine schematische Darstellung einer erfindungsgemäßen Wischeranlage;
- Fig. 2: eine schematische Darstellung eines Sensors zur Bestimmung der Winkelzone eines Wischblatts einer erfindungsgemäßen Wischeranlage mit zugehöriger Tabelle zur Signalauswertung;
- Fig. 3: eine Matrix mit verschiedenen Winkelzonen der Wischwinkel und zugehörigen Winkelfeldern; und
- Fig. 4: einen vergrößerten Ausschnitt der Matrix gemäß Fig. 3 mit Steuerabläufen.

In der Fig. 1 ist eine erfindungsgemäße Wischeranlage 10 dargestellt. Die Wischeranlage ist als Schmetterlingswischanlage ausgelegt und weist zwei auf einer Scheibe 12 angeordnete Wischblätter 14 und 16 auf. Die Wischblätter 14 und 16 sind über jeweils einen Wischarm 18 um jeweils eine Schwenkachse 20 um den jeweiligen Wischwinkel α_1 und α_2 verschwenkbar. Im Winkelbereich γ_1 des Wischblatts 14 besteht eine Kollisionsgefahr mit dem Wischblatt 16. Entsprechend besteht im Winkelbereich γ_2 des Wischblatts 16 eine Kollisionsgefahr mit dem Wischblatt 14.

Die Wischeranlage 10 umfasst außerdem zwei Motoreinheiten 22 und 24, wobei die Motoreinheit 22 zum Antrieb des Wischblatts 14 und die Motoreinheit 24 zum Antrieb des Wischblatts 16 vorgesehen ist. Die beiden Motoreinheiten 22 und 24 umfassen jeweils einen reversiblen Elektromotor M₁, M₂ und ein dem Elektromotor M₁, M₂ nachgeschaltetes Getriebe G₁, G₂. Die Motoreinheiten 22 und 24 werden von einem Steuergerät 26 in Abhängigkeit der jeweiligen Winkelposition

10

der Wischblätter 14, 16 angesteuert. Zur Bestimmung der Winkelposition der Wischblätter 14, 16 sind Sensoreinheiten vorgesehen, die jeweils einen absoluten Sensor 28, 30 und einen relativen Sensor 32, 34 aufweisen.

Die Wischwinkel α_1 und α_2 der beiden Wischblätter 14, 16 liegen jeweils in vier Winkelzonen Z_1 , Z_2 , Z_3 und Z_4 . Die Zonen sind so gewählt, dass die Kollisionswinkel γ_1 und γ_2 jeweils in drei Winkelzonen Z_1 , Z_2 und Z_3 und dass die maximalen Wischwinkel, bzw. die Umkehrpositionen der Wischblätter 14, 16, innerhalb der Zone 4 liegen.

Die absoluten Sensoren 28, 30, die im Bereich der Schwenkachse der Wischarme 18 angeordnet sind, dienen zur Bestimmung, innerhalb welcher Winkelzone Z₁, Z₂, Z₃ oder Z₄ der jeweilige Wischarm 18 bzw. das jeweilige Wischblatt 14, 16 vorhanden ist. Zur Bestimmung des Winkels δ innerhalb der jeweiligen Winkelzone sind die relativen Sensoren 32, 34 vorgesehen. Die jeweiligen tatsächlichen Winkelpositionen ϕ bestimmen sich dann wie folgt: $\phi = Z + \delta$. Die relativen Sensoren 32, 34 sind vorteilhafterweise als inkrementale Sensoren ausgebildet, die vorteilhafterweise an der Motorabtriebswelle bzw. an der Getriebeeingangswelle angeordnet sind. Beim Überschreiten einer Zonengrenze der Zone Z₁ bis Z₄ werden die relativen Sensoren auf Null rückgesetzt. Die Signale der jeweiligen Sensoreinheit bzw. der Sensoren 28, 30, 32, 34 sind Eingangssignale des Steuergeräts 26.

Die absoluten Sensoren 24, 28 sind vorteilhafterweise digitale Magnetfeldsensoren. Die relativen Sensoren 32, 34 sind vorteilhafterweise inkrementale, digitale Magnetfeldsensoren. Anstelle von Magnetfeldsensoren können auch jede andere Art von Sensoren Verwendung finden, die zu einem entsprechenden digitalen Messergebnis führen. 11

PCT/EP2003/008294

Ein denkbarer absoluter Sensor 28, 30 ist schematisch in Fig. 2 dargestellt. Gezeigt ist eine Schwenkachse 20 im Schnitt, die von einem magnetisierten Polrad 36 umgeben ist. Das Polrad weist ein Nordpolsegment 38, das sich über einen Winkel θ_N von ca. 70°erstreckt und Südpolsegment 40, das sich über einen Winkel θ_{S} von ca. 290° erstreckt, auf. Das Polrad 36 wird von zwei in einem Winkel θ_{H} von ca. 20° versetzt zueinander angeordneten Sensorelementen H1 und H2 abgetastet. Die von den Sensorelementen H1 und H2 erfassten Signale werden einer Auswerteeinheit 42 zugeführt, die mit dem Steuergerät 26 über eine Leitung 44 gekoppelt ist. Die Auswerteeinheit 42 wertet die von den Sensorelementen H1 und H₂ erfassten digitalen Signale (Nordpol: +; Südpol: -) aus. Aus den entsprechend erfassten Signalen wird auf die jeweilige Winkelzone der Schwenkachse 20 bzw. auf die jeweilige Winkelzone des zugehörigen Wischblatts 14, 16 rückgeschlossen.

Aus der Auswertetabelle gemäß Fig. 2 lässt sich ablesen, dass das Wischblatt 14 bzw. 16 dann in der Winkelzone Z_1 ist, wenn die Sensorelemente H_1 und H_2 beide einen Südpol detektieren. Wird die Achse 20 im Uhrzeigersinn (Pfeil 45) gedreht, detektiert das Sensorelement H_1 einen Nordpol und H_2 einen Südpol. Das entsprechende Wischblatt 14, 16 befindet sich in der Winkelzone Z_2 . Bei weiterem Verdrehen gelangt das Wischblatt in die Zone Z_3 und die beiden Sensorelemente H_1 und H_2 detektieren einen Nordpol. In der Winkelzone Z_4 detektiert H_1 einen Südpol und H_2 einen Nordpol.

Je nach Wischwinkel α_1 , α_2 sind die Anordnung die Anzahl und die Größe θ_S , θ_N der Winkelabschnitte 38, 40 der Polung des Polrades 36 und je nach Abstand θ_H der Hallsensoren zueinander verschieden.

Fig. 3 zeigt eine Matrix, bei der auf der X-Achse die Winkelposition ϕ_1 des Wischblatts 14 und auf y-Achse die

12

Winkelposition φ_2 aufgetragen ist. Wie Fig. 3 entnommen werden kann, beträgt der Wischwinkel α_1 ca. 105° und der Wischwinkel α_2 ca. 90°, wobei die Wischwinkel α_1 und α_2 , bzw. die Umkehrpositionen der Wischblätter 14, 16, innerhalb der Zonen Z_4 liegen. Das Ende der Zonen 4 liegt außerhalb der Wischwinkel bzw. außerhalb der Scheibe, damit eine klare Unterscheidung zwischen dem Endbereich der Zone 4 und dem Anfangsbereich der Zone 3 möglich ist. Die Zone 4 des einen Wischblatts 14 endet bei φ_1 :ca. 110° und die Zone 4 des anderen Wischblatts 16 bei φ_2 :ca. 95°.

Sollte es nicht möglich sein, dass der Endbereich der Zone 4 außerhalb des Wischwinkels α_1 , α_2 liegt, dann kann ein weiterer Hallsensor H_3 Verwendung finden, um eine weitere Zone, eine Nicht-Kollisionszone, zu schaffen. Insgesamt kann dann die Scheibe so unterteilt werden, dass jeder Wischwinkel α_1 , α_2 insgesamt in bis zu 8 Zonen liegen kann, was dann zu einer Matrix von 64 Feldern führt.

Die Winkel γ_1 und γ_2 , in denen eine Kollision der Wischblätter und 16 möglich ist, weisen folgende Werte auf: γ_2 : ca. 40°, γ_1 : ca. 80°. Die Wischwinkel α_1 und α_2 liegen jeweils in den vier Winkelzonen Z_1 – Z_4 . Die Unterteilung ist hierbei derart, dass die Winkelzonen Z_1 – Z_3 die Winkel γ_1 bzw. γ_2 in drei Teile teilen. Die Zone Z_4 beinhaltet jeweils die Winkelbereiche, in denen keine Kollision der Wischblätter 14, 16 stattfinden kann. Jeweils eine dem einen Wischarm zugeordnete Zone und eine dem anderen Wischarm zugeordnete Zone bilden ein Feld der Matrix. Insgesamt sind 16 Felder (x,y) vorgesehen, mit x=1, 2, 3, 4 und y=1, 2, 3, 4, wobei x und y die Indizes der jeweiligen Winkelzone Z_1 – Z_4 des jeweiligen Wischarms bzw. Wischblatts 14, 16 sind.

In der Fig. 3 ist ferner schraffiert dargestellt der Kollisionsbereich 46 der beiden Wischblätter 14, 16.

13

Winkelpaarungen der Winkelpositionen φ_1 und φ_2 , die in diesem Bereich liegen, führen zu einer Kollision der Wischblätter 14, 16. Folglich ist dieser Bereich 46 zu meiden. Der Bereich 46 wird umgeben von einer oberen Grenzlinie 48 und einer unteren Grenzlinie 50. Die Felder (x,y) mit x=1, 2, 3 und y=1, 2, 3 sind derart angeordnet, dass der Kollisionsbereich 46 in diesen neun Feldern liegt. Die restlichen sieben Felder, die von den Zonen Z_4 der Wischblätter 14, 16 abgedeckt werden, überschneiden sich nicht mit dem Kollisionsbereich 46.

Über die beiden absoluten Sensoren 28, 30 kann bestimmt werden, in welchem Feld sich das jeweilige Wischblatt 14, 16 befindet. Insbesondere unmittelbar beim Starten der Wischeranlage 10 bzw. des Fahrzeuges kann aufgrund der Verwendung der absoluten Sensoren 28, 30 sofort erkannt werden, in welchem Feld die Wischblätter 14, 16 liegen. Ausgehend von den jeweiligen Feldern sind in dem Steuergerät 26 Steuerabläufe abgelegt, die ein Bewegen der Wischblätter 14, 16 zur Folge haben, ohne dass eine Kollision der Wischblätter 14, 16 auftreten kann. Fig. 4 gibt hierfür verschiedene Beispiele.

In der Fig. 4 sind die neun Felder, in denen der Kollisionsbereich 46 liegt, vergrößert dargestellt. Ferner sind beispielhaft Positionen P₁, P₂, P₃ und P'₃ von Winkelpositionen angegeben, in denen sich die Wischblätter 14, 16 beispielsweise beim Starten der Wischeranlage 10 befinden.

Wird beispielsweise beim Starten der Wischvorrichtung 10 festgestellt, dass sich die Wischblätter 14, 16 im Feld (2,2), in dem der Punkt P_1 liegt, befinden, so kann ein in dem Steuergerät 26 abgelegter Steuerablauf wie folgt aussehen:

Der Winkel ϕ_2 im Punkt P_1 bleibt konstant, während der Winkel ϕ_1 des Wischblatts 14 gesenkt wird. P_1 wandert dann gemäß der

in der in Fig. 4 dargestellten Linie senkrecht nach unten. Sobald die Grenzlinie zu Feld (2,1) überschritten wird, beginnt der relative Sensor 32 zu zählen, wodurch die tatsächliche Winkelposition $\varphi_1 = Z_1$. - δ bestimmbar ist. Hat ϕ_1 einen vorgegebenen Wert erreicht, so wird der Winkel ϕ_1 konstant gehalten und φ_2 wird reduziert. Damit bewegt sich der Punkt P1 in der Matrix nach links. Sobald die Grenzlinie zwischen dem Feld (2,1) und (1,1) überschritten wird, beginnt der relative Sensor 34 zu zählen, wodurch bei Überschreiten der Grenzlinie die tatsächliche Winkelposition Φ2 bekannt ist. Dadurch, dass im Steuergerät 26 der Kollisionsbereich 46 abgelegt ist, ist dem Steuergerät 26 bekannt, dass ausgehend vom Feld (2,2) die beschriebene Vorgehensweise immer zu einem kollisionsfreien Bewegen der Wischblätter 14, 16 führen wird.

Wird über den absoluten Sensor 28 festgestellt, dass beim Starten der Wischvorrichtung das Wischblatt 14 in der Zone Z₃ liegt, und wird über den absoluten Sensor 24 beim Starten der Wischvorrichtung 10 festgestellt, dass das Wischblatt 16 in der Zone Z2 liegt, dann ergibt sich ein Punkt P2 im Feld (2,3) als Ausgangspunkt. Um ausgehend vom Feld (2,3) zu der Parkstellung der Wischblätter 14, 16 zu gelangen, ohne dass eine Kollision der Wischblätter 14, 16 stattfinden kann, wird der in der Fig. 4 vom Punkt 2 ausgehende Bewegungsablauf durchlaufen. Zunächst wird der Winkel ϕ_2 des Wischblatts 16 konstant gehalten und der Winkel ϕ_1 des Wischblatts 14 auf nahezu 90° vergrößert. Im Bereich des Feldes (2,3) ist die tatsächliche Winkelposition des Winkels ϕ_1 noch nicht bekannt. Erst bei Überschreiten der Grenzlinie vom Feld (2,3) zum Feld (2,4) wird der relative Sensor 32 auf seinen Referenzwert rückgesetzt, und die tatsächliche Winkelposition

 ϕ_1 = Z_1 .+ Z_2 .+ Z_3 .+ δ kann genau bestimmt werden. Ist der Wert ϕ_1 von nahezu 90° erreicht, so wird ϕ_1 konstant gehalten und der Motor M_2 wird so angesteuert, dass die Winkelposition ϕ_2

15

auf einen Wert größer γ_2 , beispielsweise auf ca. 40° , vergrößert wird. Nach Erreichen dieses Wertes wird φ2 konstant gehalten, und ϕ_1 wird gesenkt bis auf einen Wert von ca. 2° - 3°. Das Wischblatt 14 hat dann seine Parkposition erreicht. Schließlich wird φ₂ gesenkt, d.h. auch das Wischblatt 14 wird in die Parkposition rückgefahren. Aus Fig. 4 wird ferner deutlich, dass durch einen derartigen Bewegungsablauf, ausgehend von der Zone (2,3), die Wischblätter so angesteuert werden, dass der Kollisionsbereich 46 umfahren wird; eine Kollision der Wischblätter 14, 16 tritt folglich nicht ein. Die tatsächliche Winkelposition φ₂ ist bei diesem Bewegungsablauf erst dann genau bekannt, wenn die Grenzlinie zwischen Feld (2,4) und (3,4) überschritten wird. Hier wird der relative Sensor 34 auf Null zurückgesetzt und die inkrementale Zählung beginnt. Aus Fig. 4 wird deutlich, dass ausgehend vom Feld (2,3) durch einen abgespeicherten

Bewegungsablauf, der den Winkel ϕ_2 konstant hält und den Winkel ϕ_1 vergrößert, ein kollisionsfreies Bewegen der

Wischblätter 14, 16 erreicht werden kann.

Wird beim Initiieren der Auswerteeinheit 42 über die absoluten Sensoren 28, 30 festgestellt, dass sich die Wischblätter 14, 16 im Feld (3,3) befinden, ist zunächst nicht bekannt, ob sich die Wischblätter 14, 16 in einem Punkt P_3 oberhalb der oberen Grenzlinie 48 (P_3) oder unterhalb der unteren Grenzlinie 50 (P_3) befindet. Das Feld (3,3) hat nämlich den Nachteil, dass es von beiden Grenzlinien, nämlich der oberen 48 und der unteren 50, durchlaufen wird. Um dennoch ein kollisionsfreies Bewegen der Wischblätter 14, 16 zu ermöglichen, ist ein Bewegungsablauf vorgesehen, der die Winkel ϕ_1 und ϕ_2 der Wischblätter 14 und 16 zeitgleich vergrößert. Ausgehend vom Punkt P_3 oder vom Punkt P_3 wandern dann die Punkte P_3 und P_3 entlang den in der Fig. 4 dargestellten Linien nach schräg

16

oben. Die beiden von den Punkten P₃ und P'₃ ausgehenden Linien verlaufen hierbei parallel zueinander. Die Steigung der Linien ist so gewählt, dass unabhängig davon, in welchem Punkt innerhalb des Feldes (3,3) die Wischblätter 14, 16 liegen, es zu keiner Kollision der Wischblätter kommt bzw. die von einem beliebigen Startpunkt P₃ bzw. P'₃ im Feld (3,3) ausgehende Linie den Kollisionsbereich 46 nicht schneidet. Sobald eine das Feld (3,3) begrenzende Grenzlinie überschritten wird, wird der entsprechende relative Sensor auf Null rückgesetzt.

Ausgehend vom Punkt P_3 wird schon nach wenigen Grad die Grenzlinie zum Feld (3,4) überschritten. Folglich wird erkannt, dass sich der Punkt P_3 im oberen Bereich des Feldes (3,3) befindet. Dann wird der Winkel ϕ_1 konstant gehalten und der Winkel ϕ_2 vergrößert, bis das Feld (4,4) erreicht wird. Um in die Parkstellung der Wischblätter 14, 16 zu gelangen, wird zunächst der Winkel ϕ_1 abgesenkt auf ca. 3°, dann wird der Winkel ϕ_2 abgesenkt auf ca. 0°. Ausgehend vom Punkt P_3 wird beim Überschreiten der Grenzlinie zum Feld (4,3) erkannt, dass sich der Punkt P_3 im unteren Bereich des Feldes (3,3) befindet. Im Feld (4,4) wird dann der Winkel ϕ_1 abgesenkt, bis das Feld (4,1) erreicht ist. Dann wird der Winkel ϕ_2 abgesenkt, bis die Parkstellung PS der Wischblätter 14, 16 erreicht ist.

Die beschriebene Wischeranlage 10 und das beschriebene Verfahren zum Betreiben der Wischeranlage 10 haben insbesondere den Vorteil, dass beim Starten der Wischeranlage 10 bzw. des Fahrzeuges die Wischblätter 14, 16 stets ohne eine Kollision in ihre Ausgangslage bzw. in die Parkstellung PS rückgeführt werden können. Mit Initiierung der Wischeranlage 10 ist bekannt, in welchem Feld sich die Wischblätter 14, 16 befinden. Je nach Feld wird dann ein in dem Steuergerät 26 abgelegter Steuerablauf herangezogen, um die Wischblätter 14, 16 in ihre entsprechende Position zu

bewegen. So wird ausgehend vom Feld (1,2), (1,3), (2,3) zunächst der Winkel ϕ_1 so weit vergrößert, bis die Zone Z $_4$ des Winkels ϕ_1 erreicht ist. Dann wird ϕ_1 konstant gehalten und der Winkel ϕ_2 so weit vergrößert, bis die Zone (4,4) erreicht ist. Anschließend wird der Winkel ϕ_1 so lange verkleinert, bis das Wischblatt 14 die Parkposition erreicht hat. Danach wird das Wischblatt 16 durch Verkleinerung des Winkels ϕ_2 ebenfalls in die Parkposition rückgeführt. Der Kollisionsbereich 46 wird folglich sicher umlaufen. Befinden sich die Wischblätter 14, 16 in der Zone (1,1), (2,1), (2,2), (3,2), so wird zunächst der Winkel φ_1 verkleinert, und zwar so weit, bis das Wischblatt 14 in seiner Parkposition ist. Danach wird das Wischblatt 16 durch Verkleinerung des Winkels ϕ_2 ebenfalls in die Parkposition verfahren. Eine Besonderheit stellt das Feld (3,3)dar, da es einen oberen und einen unteren denkbaren Abschnitt für die Wischblätter 14, 16 aufweist. Deshalb sind hier die beiden Wischblätter 14, 16 zeitgleich so zu verfahren, dass zum einen der Winkel ϕ_1 und zum anderen der Winkel ϕ_2 vergrößert wird.

Alle in dem Steuergerät 26 abgelegten Bewegungsabläufe haben gemein, dass der Kollisionsbereich 46 über die Felder, in denen der Kollisionsbereich 46 nicht liegt, nämlich den Feldern (1,4), (2,4), (3,4) (4,4), (4,3), (4,2), (4,1), (3,1), (2,1), (1,1), umfahren wird.

17

bewegen. So wird ausgehend vom Feld (1,2), (1,3), (2,3) zunächst der Winkel φ_1 so weit vergrößert, bis die Zone Z₄ des Winkels ϕ_1 erreicht ist. Dann wird ϕ_1 konstant gehalten und der Winkel φ_2 so weit vergrößert, bis die Zone (4,4) erreicht ist. Anschließend wird der Winkel ϕ_1 so lange verkleinert, bis das Wischblatt 14 die Parkposition erreicht hat. Danach wird das Wischblatt 16 durch Verkleinerung des Winkels ϕ_2 ebenfalls in die Parkposition rückgeführt. Der Kollisionsbereich 46 wird folglich sicher umlaufen. Befinden sich die Wischblätter 14, 16 in der Zone (1,1), (2,1), (2,2), (3,2), so wird zunächst der Winkel φ_1 verkleinert, und zwar so weit, bis das Wischblatt 14 in seiner Parkposition ist. Danach wird das Wischblatt 16 durch Verkleinerung des Winkels φ_2 ebenfalls in die Parkposition verfahren. Eine Besonderheit stellt das Feld (3,3)dar, da es einen oberen und einen unteren denkbaren Abschnitt für die Wischblätter 14, 16 aufweist. Deshalb sind hier die beiden Wischblätter 14, 16 zeitgleich so zu verfahren, dass zum einen der Winkel ϕ_1 und zum anderen der Winkel ϕ_2 vergrößert wird.

Alle in dem Steuergerät 26 abgelegten Bewegungsabläufe haben gemein, dass der Kollisionsbereich 46 über die Felder, in denen der Kollisionsbereich 46 nicht liegt, nämlich den Feldern (1,4), (2,4), (3,4) (4,4), (4,3), (4,2), (4,1), (3,1), (2,1), (1,1), umfahren wird.

Patentansprüche

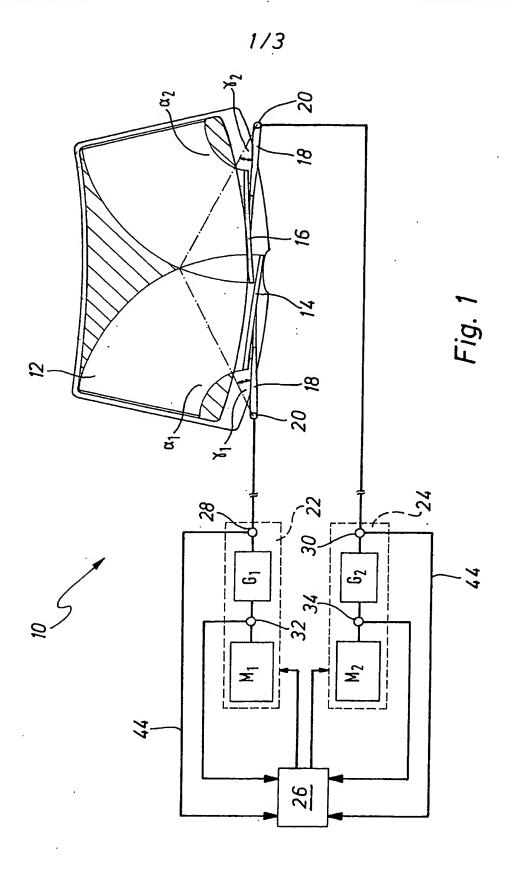
- 1. Verfahren zum Betreiben einer Wischeranlage (10), insbesondere einer Gegenlauf- oder Schmetterlingswischanlage, mit wenigstens zwei unabhängig voneinander antreibbaren, mit Wischarmen (18) zur Aufnahme von Wischblättern (14, 16) gekoppelten Motoreinheiten (22, 24), mit einem Steuergerät (26) zur Ansteuerung der Motoreinheiten (22, 24), und mit dem Steuergerät (26) verbundenen Sensoreinheiten (28, 32 und 30, 34) zur Bestimmung der Winkelposition (ϕ_1, ϕ_2) der Wischblätter (14, 16), dadurch gekennzeichnet, dass die Wischwinkel (α_1 , α_2) der Wischblätter (14, 16) innerhalb verschiedener Winkelzonen (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) liegen, wobei zum einen mittels eines absoluten Sensors (30) die Winkelzone (Z1, Z_2 , Z_3 , Z_4), innerhalb der sich das jeweilige Wischblatt (14, 16) befindet, und zum anderen mittels eines relativen Sensors (32, 34) der Winkel (δ_1, δ_2) , den das Wischblatt (14, 16) innerhalb der jeweiligen Winkelzone (Z_1, Z_2, Z_3, Z_4) aufweist, bestimmt wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass beim Überschreiten der Wischblätter (14, 16) von einer Winkelzone (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) in eine benachbarte Winkelzone (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) der Winkel (δ_1 , δ_2) innerhalb der zweiten Winkelzone (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) rückgesetzt wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass beim Starten der Wischeranlage (10) und/oder des Fahrzeuges bestimmt wird, in welcher Winkelzone (Z₁, Z₂, Z₃, Z₄) sich das jeweilige Wischblatt

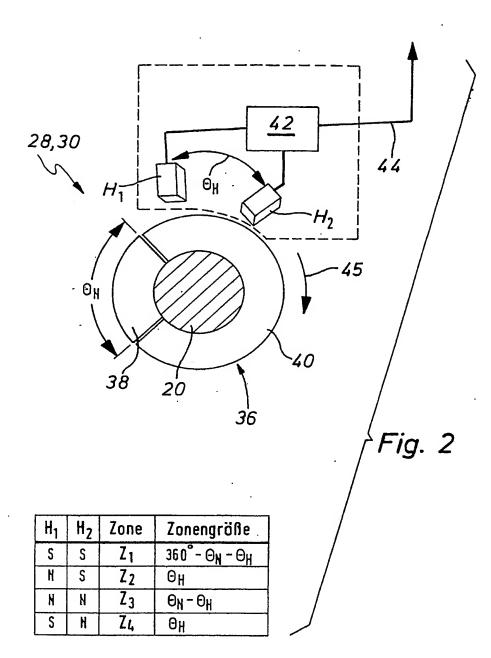
- (14, 16) befindet, und dass ausgehend von der jeweiligen Winkelzone (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) im Steuergerät (26) Steuerabläufe abgelegt sind, die die Motoreinheiten (22, 24) derart ansteuern, dass die Wischblätter (14, 16) ohne eine gegenseitige Kollision in eine jeweils benachbarte Winkelzone (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) bewegt werden.
- 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Steuerabläufe die Wischblätter (14, 16) derart bewegen, dass sie in eine Parkposition (PS) geführt werden.
- 5. Wischeranlage (10), insbesondere Gegenlauf- oder Schmetterlingswischanlage, mit wenigstens zwei unabhängig voneinander antreibbaren, mit Wischarmen (18) zur Aufnahme von Wischblättern (14, 16) gekoppelten Motoreinheiten (22, 24), mit einem Steuergerät (26) zur Ansteuerung der Motoreinheiten (22, 24), und mit dem Steuergerät (26) verbundenen Sensoreinheiten (28, 32 und 30, 34) zur Bestimmung der Winkelposition (φ₁, φ₂) der Wischblätter (14, 16), dadurch gekennzeichnet, dass die Wischeranlage (10) zur Durchführung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 4 geeignet ist.
- 6. Wischeranlage (10) nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass für jeden Wischarm (18) eine Sensoreinheit (28, 32 und 30, 34) vorgesehen ist, die einen absoluten Sensor (28, 30) zur Bestimmung der jeweiligen Winkelzone (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) und einen relativen Sensor (32, 34) zur Bestimmung des Winkels (δ_1 , δ_2) innerhalb einer Winkelzone aufweist, wobei die Grenzen zwischen jeweils zwei benachbarten Winkelzonen Referenzpunkte für den relativen Sensor (32, 34) bilden.

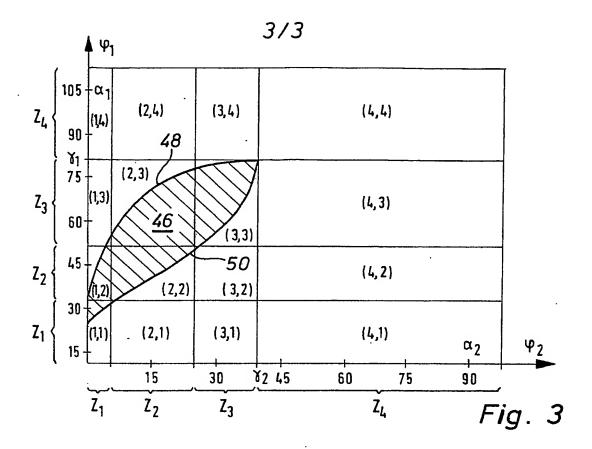
- 7. Wischeranlage (10) nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass die absoluten Sensoren (28, 30) die Winkelzonen (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) an den Schwenkachsen (20) der jeweiligen Wischarme (18) erfassen.
- Wischeranlage (10) nach Anspruch 5, 6 oder 7, dadurch 8. gekennzeichnet, dass der absolute Sensor (28, 30) ein digitaler Magnetfeldsensor ist, der ein an der Schwenkachse (20) angeordnetes Polrad (36) umfasst, das von wenigstens zwei versetzt zueinander angeordneten Sensorelementen (H₁, H₂) abgetastet wird.
- 9. Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Anordnung, Anzahl und die Größe (θ_N, θ_S) der Winkelabschnitte (38, 40) der Polungen des Polrades (36) und die Anzahl und der Winkelabstand (θ_H) der Magnetfeldsensoren (H_1, H_2) auf den Wischwinkel (α_1, α_2) des jeweiligen Wischblatts (14, 16) abgestimmt sind.
- 10. Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 5 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass der relative Sensor (32, 34) die Drehzahl der Motorwelle vor einer Getriebeübersetzung (G₁, G₂) erfasst.
- Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 5 bis 10, 11. dadurch gekennzeichnet, dass der relative Sensor (32, 34) ein inkrementaler, digitaler Magnetfeldsensor ist.
- Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 5 bis 11, 12. dadurch gekennzeichnet, dass die Wischwinkel (α_1 , α_2) der Wischblätter in jeweils mindestens drei und vorzugsweise vier Winkelzonen (Z_1, Z_2, Z_3, Z_4) liegen.
- Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 5 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass der jeweilige Winkelbereich (α_1, α_2) , in dem eine Kollision möglich

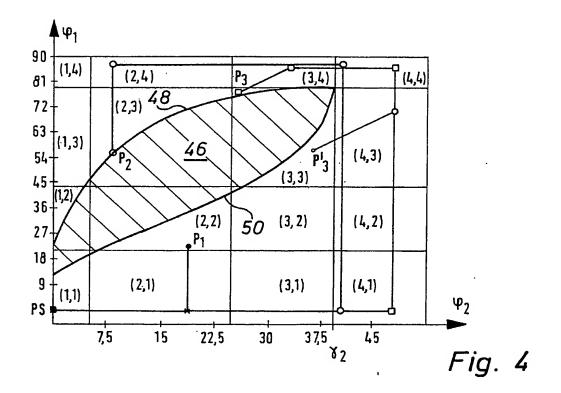
ist, in vorzugsweise drei Winkelzonen (Z_1, Z_2, Z_3) unterteilt ist.

- 14. Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 5 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass im Steuergerät (26) die Winkelzonen (Z_1 , Z_2 , Z_3 , Z_4) der verschiedenen Wischblätter(14, 16) in einer Matrix abgebildet sind, wobei jeweils eine Winkelzone eines Wischblatts und eine Winkelzone eines anderen Wischblatts ein Feld (x, y, mit x = 1..4, und y = 1..4) der Matrix bilden.
- 15. Wischeranlage (10) nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, dass der Matrix der Kollisionsbereich (46) der Wischblätter (14, 16) überlagert ist.
- 16. Wischeranlage (10) nach Anspruch 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Felder (x,y), die von Grenzlinien (48, 50) des Kollisionsbereichs (46) durchlaufen werden, lediglich einmal von einer Grenzlinie (48, 50) durchlaufen werden.
- 17. Wischeranlage (10) nach Anspruch 14, 15 oder 16,
 dadurch gekennzeichnet, dass der Kollisionsbereich (46)
 von insgesamt neun Feldern (x,y) mit x = 1, 2, 3 und y
 = 1, 2, 3) abgedeckt ist.
- 18. Wischeranlage (10) nach einem der Ansprüche 14 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass Steuerabläufe abgelegt sind, die ausgehend von einem beliebigen Punkt (P1, P2, P3, P3) innerhalb eines Feldes (x,y) die Wischblätter (14, 16) in ein benachbartes Feld (x,y) bewegen, ohne den Kollisionsbereich (46) zu durchlaufen.









INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation Application No PCT/EP 03/08294

A CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B60S1/08					
	international Patent Classification (IPC) or to both national classification	tion and IFC			
	SEARCHED cumentation searched (classification system followed by classification	n symbols)			
IPC 7	B60S	n symbols,			
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent that su	uch documents are included in the fields sea	rched		
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data bas	e and, where practical, search terms used)			
PAJ, E	PO-Internal				
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	evant passages	Relevant to claim No.		
X	US 4 665 488 A (GRAHAM DONALD E 12 May 1987 (1987-05-12)	ET AL)	5		
A	abstract; claims		1,6		
A	EP 0 952 056 A (MITSUBA CORP) 27 October 1999 (1999-10-27)		1,5		
	figure 1 page 7, line 16 - line 46				
	and design and lead to the continuation of box C	V Patent family members are listed in	n anney		
Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.					
*Special categories of clied documents: 'T' later document published after the international filling date or priority date and not in conflict with the application but clied to understand the principle or theory underlying the					
'E' earlier o	late	invention 'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to			
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the claimed invention are relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particular relevance; the considered to involve an invention and "Y" document of particula					
'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.					
later ti	nan the priority date ctaimed actual completion of the international search	&' document member of the same patent family Date of mailing of the international search report			
29 October 2003 05/11/2003					
Name and r	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5618 Patentlaan 2	Authorized officer			
European Patent Citice, P.B. 5816 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016		Westland, P .			

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internati	Application No
PCT/EP	03/08294

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 4665488	A	12-05-1987	CA	1250708 A1	07-03-1989
			EP	0184312 A2	11-06-1986
		•	ES	8700168 A1	01-01-1987
			JP	61139542 A	26-06-1986
EP 0952056		27-10-1999	JP	11301412 A	02-11-1999
2, 0002000	• •		JP	11301415 A	02-11-1999
			JP	11301416 A	02-11-1999
			JP	11301417 A	02-11-1999
			EP	0952054 A2	27-10-1999
			EP	0952055 A2	27-10-1999
			EP	0952056 A2	27-10-1999
			ŪS	6157154 A	05-12-2000
			US	6107766 A	22-08-2000
			ÜS	6288509 B1	11-09-2001

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationes Aktenzeichen
PCT/EP 03/08294

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B60S1/08					
Nach der In	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	ssifikation und der IPK			
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE				
Recherchies IPK 7	iter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbol $B60S$	ote)			
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebiete f	alien		
	er Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenbank und evtl. verwendete Si	uchbegriffe)		
PAJ, E	PO-Internal				
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.		
Х	US 4 665 488 A (GRAHAM DONALD E 12. Mai 1987 (1987-05-12) Zusammenfassung; Ansprüche	ET AL)	5		
Α			1,6		
А	EP 0 952 056 A (MITSUBA CORP) 27. Oktober 1999 (1999-10-27) Abbildung 1 Seite 7, Zeile 16 - Zeile 46		1,5		
F-7					
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen X Slehe Anhang Patentfamilie					
 *Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: *A' Veröffentlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist *E' älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist *L' Veröffentlichung, die geetgnet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) *O' Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlichung werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreran anderen Veröffentlichung dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist *Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum *T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder der Prioritätsdatum veröffentlichung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist *X' Veröffentlichung on besonderer Bedeutung die beanspruchte Erfindung verinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden wenn nicht kalt auf erinden gegeben ist *Y' Veröffentlichung on besonderer Bedeutung die beanspruchte Erfindung verinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden wenn hier nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist *Y' Veröffentlichung on besonderer Bedeutung die beanspruchte Erfindung verinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden wenn internationalen Anmeldedatum *Y' Veröffentlichung on besonderer Bedeutung die beanspruchte Erfindung verinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden wenn internationalen Anmeld					
Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts					
	9. Oktober 2003	05/11/2003			
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentarmt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Bevoltmächtigter Bediensteter Bevoltmächtigter Bediensteter Westland, P					

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation es Aktenzeichen
PCT/EP 03/08294

IPK 7 B60S1/08					
Nach der In	ernationalen Patentklasstfikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	ssifikation und der IPK			
B. RECHE	ACHIERTE GEBIETE				
Recherchier IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo B60S	ote)			
Recherchie	te aber nicht zum Mindestprüfsloff gehörende Veröffentlichungen, so	oweit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen		
	r Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	lame der Datenbank und evtl. verwendete S	Suchbegriffe)		
PAJ, E	PO-Internal				
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.		
Х	US 4 665 488 A (GRAHAM DONALD E 12. Mai 1987 (1987-05-12) Zusammenfassung; Ansprüche	ET AL)	5		
A	Zusammerri assurig, Arispi delle		1,6		
A	EP 0 952 056 A (MITSUBA CORP) 27. Oktober 1999 (1999-10-27) Abbildung 1 Seite 7, Zeile 16 - Zeile 46		1,5		
Weltere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen					
A Veröffer aber n *E* ålteres i Anmel *L* Veröffer schein andere soll od ausger *O* Veröffer eine B *P* Veröffer dem b	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, cht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen de datum veröffentlicht worden ist tillchung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft eren zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer im In Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ührt) hillchung, die sich auf eine mündliche Öffenbarung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht mitlichung, die vor dem Internationalen Anmelbedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	öder dem Priortätisdatüm veröffentlicht Anmeldung nicht kollidiert, sondem nur Erfindung zugrundellegenden Prinzips - Theorie engegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedau kann allein aufgrund dieser Veröffentlich erfinderischer Täligkeit beruhend betra "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfinderischer Täligk werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	thung von besonderer Bedeutung die beanspruchte Erfindung naufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf her Tällgkeit beruhend betrachtel werden hung von besonderer Bedeutung die beanspruchte Erfindung als auf erfinderischer Tältigkeit beruhend betrachtet enn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen chungen dieser Kategorde in Verbindung gebracht wird und olndung für einen Fachmann nahellegend ist hung, die Mitglied derseiben Patentramilie ist		
	Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts				
	9. Oktober 2003	05/11/2003			
Name und Postanschrift der Inlemationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentilaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340–3016		Bevolmächligter Bediensteter Westland, P			